

灯具制造企业数字工厂公司排名

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：21

MES能够通过对生产物料、产能信息与工艺管理进行信息化管控，制定出符合企业实际需求的生产计划，客观、合理且准确，把控企业的整个生产方向以及进度。MES能够帮助生产型企业从原始的手工管理向信息化管理方向的转变，智能且可控，能够对生产过程中的人、机、料以及其他资源进行合理的配置和利用，用科学、合理、高效的信息自动化管理取代人工经验式管理方式，对生产管理进行变革。MES可以实现企业生产过程中的可视化，追溯生产产品的质量。MES系统可汇总通过工序报告传送的成果信息；灯具制造企业数字工厂公司排名

MES是一个承上启下的车间级综合信息系统，涉及到与底层自动化系统和各类设备的信息采集，需要承接ERP下达的生产计划，实现设备与工装管理、质量管理、人员派工、在制品管理、生产追溯、车间排产等功能的集成应用，并与仓储物流系统集成。MES系统的应用与制造企业所处的行业、产品特点、工艺路线、生产模式、设备布局、车间物流规划、生产和物流自动化程度、数据采集终端、车间联网，以及精益生产推进等诸多因素息息相关，非常具有行业特质。同时MES又与车间无纸化、物联网应用、工业大数据分析等诸多新兴技术交叉，自身也在不断优化。灯具制造企业数字工厂公司排名因此MES的简便安装、实施和维护具有重要的现实意义。

中国制造业信息化普遍存在的问题：基础数据管理差：工厂内部基础数据管理薄弱，数据集成度差，存在物料代码、物料基本属性、物料清单、工艺路线和工时定额不准确等问题。对信息化有错误认识：信息化经常重技术而轻管理；重硬件而轻软件和咨询服务。采购计划太过简单粗犷：采购计划与生产计划分开编制，采购计划粗放。库存数据、消耗定额数据、在制品数据和采购在途数据不及时和不准确，造成采购计划不准，物资积压或短缺严重的问题。

ERP对于生产管理的缺陷是天生的，它诞生的目的就是为上层管理者服务。ERP中的生产部分一般由如下几大模块构成：主生产计划、物料需求计划、生产订单管理以及车间现场管理。ERP是基于无限产能，并且是以订单推出计划，所以无法给出详细的排产计划。ERP生产管理模块提供的是一个非常粗略的计划与生产过程数据采集统计功能，无法满足用户实际的生产流程控制，所以必须有一个计划层和控制层之间的执行环节。于是，生产管理的任务自然由MES（制造执行系统）来完成了。MES是ERP与车间作业控制系统PAC的纽带，可对工序进行准确计划和排序，对车间作业优化调度，获得工序作业计划的动态优解，从而使企业的生产管理和控制更加科学化、实时化和规范化。MES系统可降低了损失，防止时间的延误产生损失。

数字工厂近年来飞速发展，生产车间如果没有一套完整的信息化管理系统，将很难在市场竞争当中发展生存。管理者想可持续发展，壮大自身的企业，就必须在信息化建设中深耕。生产制造执行系统MES成为越来越多的企业的心仪选择。MES是面向车间的生产管理技术与实时信息系

统，是实施智能制造战略、实现车间生产敏捷化的基本手段。它处于企业的计划层和控制层的中间部分——执行层（车间部门），虽然企业在经营中计划层和控制层都得到了长足的发展，但是目前在执行层仍然存在无法解决的问题。MES能让企业在激烈的竞争中随时随地、更好地了解自身企业的发展与经营状况。MES系统具有可成长性，在解决企业当前生产管理问题时，符合长期发展的需要。灯具制造企业数字工厂公司排名

MES可解决生产订单跟踪不到位的问题。灯具制造企业数字工厂公司排名

从三个角度分析SaaS为什么备受青睐（上）

产品交付

传统软件都是一次性进行买断，这就导致用户买完后，软件服务商就和用户脱节了。自从买断后，软件这几年基本就是这个版本状态，很少更新。而SaaS模式的软件是通过租售的方式卖给用户，用户一般会以年为单位进行订阅。这就要求软件要持续产生价值，那么软件的更新频率就要更高，得不断根据用户需求，快速地进行产品的迭代。

营销模式

传统软件买断的方式，用户一买就是好几年，所以有些销售会只顾卖出软件，对用户的真实需求并不在意。这就会导致产品与需求不匹配，影响产品的口碑。再者，买断的方式导致，销售总是忙着开拓新的市场，不会关注已经开拓好的客户软件使用情况。但在SaaS模式下，销售关注的不只是新市场，存量市场的用户续费率也会直接影响到销售收入。这就使销售能持续关注用户的使用情况，更好地服务客户。

灯具制造企业数字工厂公司排名

公司简介上海甄一科技有限公司（以下简称“甄一科技”）成立于2020年4月13日，孵化自国内先进的IT咨询公司“汉得信息”（股票代码：300170）。公司前身是上海汉得信息技术股份有限公司（以下简称“汉得信息”）的一步制造云事业部（以下简称“甄一团队”）。公司专注为制造企业提供一站式的数字化工厂和供应链深度协同服务。旗下产品“一步云”分为“SCM供应链深度协同”和“数字工厂”两大模块，分别面向大型制造业终端企业或品牌商以及成长型制造企业。“一步云”以“1+N”为中心思想，“1”，即大型制造业终端企业；“N”即围绕终端制造企业的成长型企业。通过平台，共享生产计划、生产进度、质量情况、入库情况等。“1”实时掌握采购订单真实备货情况，获取订单等更多维度的准确信息，驱动整体协作效率的提升，深度管理供应链。在“N”的层面，更易于其向智能制造转型。该产品旨在打通工厂内部以及跨工厂供应链的业务节点，驱动整体协作效率的提升。2007年，甄一团队就开始关注制造业数字化、供应链领域，经过十余年的沉淀与发展，甄一科技服务的客户群体已覆盖整车与汽配、家电及装配、电子配件、纺织服装等行业。